**T.C.**
**ADANA VALİLİĞİ**
**İl Sağlık Müdürlüğü**
**Adana Çukurova Devlet Hastanesi**

**Sayı :**

**Konu:Fiyat Teklifi**

Hastanemizin ihtiyacı olan 9 kalem Ahmet Baktageç işi satın alınacaktır. İlgilendiğiniz takdirde K.D.V. hariç fiyat teklifi göndermenizi, teklifinizde teslimat süresinin de bildirilmesini arz/rica ederim

Çukurova Devlet Hastanesi
Kübra DURAN ASLANKURT
Tıbbi Sekreter

İHTİYAÇ LİSTESİ

| S.No | U B B KODU | Sut Kodu | MALZEME ADI | Miktar | Birim | Birim Fiyat | Toplam Tutar |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | TV1930 | DİSTAL FIBULA PLAK | 1 | Adet | | |
| 2 | | TV1150 | KİLİTLİ VİDA 2.7 MM | 10 | Adet | | |
| 3 | | TV1170 | KORTİKAL KİLİTLEME VİDASI TİTANYUM/COCR/KARBON KİLİTLİ DEĞİŞKEN AÇILI/SABİT AÇILI/SFERİK/DİNAMİK 3.1 - 3.9MM TÜM BOYLAR KENDİNDEN YİV VE DELİK AÇAN (TV1170) | 15 | Adet | | |
| 4 | | TV1030 | KİLİTSİZ VİDA COCR/TİTANYUM/ KARBON KİLİTSİZ 3.1 - 3.9 MM ARASI TÜM BOYLAR | 15 | Adet | | |
| 5 | | TV1130 | SPONGİOZ VİDA 4.0 MM | 10 | Adet | | |
| 6 | | TV1210 | KİLİTLİ SPONGİOZ VİDA . | 10 | Adet | | |
| 7 | | TV2890 | BAŞSIZ KOMPRESYON VİDA | 5 | Takım | | |
| 8 | | TV2910 | BAŞSIZ KOMPRESYON VİDASI TİTANYUM/COCR 4.6 - 8.0 MM ARALIĞI TÜM BOYLAR | 5 | Adet | | |
| 9 | | AE1140 | BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ASKI SİSTEMİ ÇİFT DÜĞMELİ ASANSÖR SİSTEM TİTANYUM TÜM BOYLAR(AE1140) | 2 | Adet | | |

Dikkat Edilecek Hususlar Ve Alım Şartları

Son Teklif Verme Tarihi:7.10.2021

1-Teklif edilen Fiyat KDV hariç olacaktır.

2- Mal/ Hizmet ve Yapım işlerinde gerekli tüm nakliye işlemleri yüklenici firma tarafınfan karşılanacaktır.

3- Alıma Hile, desise, vait, tehdit, nüfuz kullanma suretiyle fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı Kİ Kanununun ilgili hükümleri uygulanacaktır.

4-Malzeme tesliminde teklifte belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. Malzemeler kabul edilmeyecektir.

5- Bu mektupla birden fazla malzeme için telif gönderilmiş ise her kalem malzeme için teklif fiyatı yazılacak, degerlendirme tüm malzemenin toplam bedeli üzerinde veya ayrı ayrı yapılacaktır.

6-Verilen süre içerisinde teslim edilmeye teklifler degerlendirmeye alınmayacaktır.

7-Teklif veren firma yukarıda yazılı tüm şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır.

8-Ödeme Zamanı:Fatura muhasebe birimine intikal etmesini müteakip 150 (Yüz Elli) takvim günü içerisinde (Muhasebe biriminin nakit durumuna göre) ödeme yapılacaktır.

9-Tedarikçi firma alımına ilişkin olarak düzenleyeceği faturada malzemenin barkod numarası ile Sut kodunun belirteçektir.

10-Tedarikçi firma bunların Sut hükümleri doğrultusunda doğru eşleştirilmiş olmasından sorumludur.Geri ödeme kurumu barkod ve Sut kodlarının eşleştirilmesi ile ilgili olarak TITUBB kayıtlarının esas almadığından,hastanemiz idaresi de bu kayıtları esas almayacaktır,anılan kurumun herhangi bir surette malzeme barkod ve Sut kodunun doğru eşleşmediğini tesbit ederek geri ödeme yapmaması halinde oluşan zarar nedeniyle idare tarafından tedarikçi firmaya rücu edilecektir.

11-Yüklenici yapılan işe ilişkin hakediş ve alacakların idarenin yazılı izni olmaksızın başkalarına devir veya temlik edemez.Temliknamelerin noterlikçe düzenlenmesi ve idare tarafından istenilen kayıt ve şartları taşıması zorunludur.

12- Tüm kalemlere tek firma teklif vermek zorundadır.

ADANA ÇUKUROVA DEVLET HASTANESİ
İletişim: Kurttepe Mahallesi Süleyman Demirel Bulvarı Çukurova/ADANA
Tlf: 0322 460 46 50 Fax:0322 460 43 56 e-mail: cukurovadh.satinalma@saglik.gov.tr

## KİLİTLİ FİBULA DİSTAL LATERAL PLAK VE VİDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Plaklar ISO 5832-3 ve ASTM F67 standartlarına uygun GRADE 2 sertifikalı Titanyum malzemeden imal edilmiş, Yüzeyleri vücut içerisinde uzun süre dayanması amacıyla polisaj ve elektro polisaj işlemleri sonrası anodize yöntemi ile oksidasyona tabi tutularak renklendirilmiş ve kimyasal korozyona karşı pasif hale getirilmiş olmalıdır.
2. Plaklar hem diafizel hem de metafizel bölgelerde daha güçlü osteosentezi sağlamak amacıyla kilitli tipte olmalıdır.
3. Vida delikleri 2,7 mm ile 3,5 mm çaplı kilitli ve kortikal ayrıca 4,0 kilitli –kilitsiz spongioz vidalarla kullanıma uygun yapıda olmalıdır.
4. Kilitlenebilir vida delikleri 20 derece kafa çaplı vidaların tamamen gömülmesini sağlayabilecek şekilde olmalı stabilizasyonu daha iyi sağlayabilmek için vida deliklerindeki yivlerin diş aralığı ince olmalıdır.
5. Plaklarda kırık hattına denk gelen vida delikleri için vida end cup'ları mevcut olmalıdır.
6. Plakların eni 10,50 mm, kalınlığı 3,00 mm yi geçmemelidir.
7. Plakların her iki ucunda gerektiği durumlar için kırschner telleri ile sabitlemeye yardımcı olacak delikler bulunmalıdır.
8. Plaklar fibula distal lateral bölgesine uygun sağ-sol tam anatomik yapıda ve 9 delikten başlayıp ikişer mm artışlarla 17 deliğe kadar değişik delik sayıları mevcut olmalıdır.
9. Plaklarda en az iki adet kompresyon deliği bulunmalıdır.
10. Kilitli ve Kilitsiz Vidalar ISO 5832-3 ve ASTM F 136 standartlarına uygun GRADE 5 ELI titanyum malzemeden imal edilmiş, üzeri vücut içerisinde uzun süre dayanması amacıyla kalın elektroliz tabakayla kaplanmış olmalıdır.
11. Vidaların kilitli yapıda olanları 5 mm altıgen kafa çapında 3,50mm diş üstü çapında, kilitsiz yapıda olanları 6mm altıgen kafa çapında 3,50 mm diş üstü çapında olmalıdır.
12. Vidaların kilitli yapıda olanlarının başı, plağa tam olarak gömülebilmesi için 20 derece açıya sahip ve yivli yapıda olmalıdır.
13. Vidaların tamamı yivli self taping özelliğinde ince dişli olmalı ve vida kafaları kablo konnektörüne takılacak şekilde uyumlu olmalıdır.
14. Kilitsiz Vidalar 12 mm den başlayıp 50 mm e kadar ikişer mm artarak 50 mm den 60 mm e kadar beşer mm artarak, kilitli vidalar 12 mm den başlayıp 50 mm e kadar ikişer mm artarak 50 mm den 75 mm e kadar beşer mm artarak, 3.5 mm kilitli kanüllü vidalar 12 mm 'den başlayıp 50 mm ikişer mm artarak değişik giden boylarda olmalıdır.
15. 4,0 mm Kilitli ve kilitsiz spongioz vidalar 12 mm den başlayıp 2 er mm lik artışlarla 52 mm ye kadar boyları olmalıdır
16. Plakların ve vidaların üzerinde takibe yardımcı olması açısından lot numarası ve CE işareti lazerle markalanmış olmalıdır.
17. Plakların üzerinde marka,ürün adı ve delik boyu lazerle yazılmış olmalıdır.
18. Üretici firma ISO 9001:2000, ISO 13485:2003 ve CE belgelerine sahip olmalıdır.
19. Plak ve vidaların tüm boylarının ubb leri titubb' a işlenmiş SGK ve Sağlık bakanlığı tarafından onaylanmış sut listesi ile eşleştirilmiş olmalıdır.
20. Çakma setinde Plak ve vidaların takılabilmesini kolaylaştırıcı uygun klavuzlar, driller, torklu tornavidalar, tapler, plak bükücüler ve diğer gerekli aletler bulunmalıdır.

### SUT KODLARI

PLAK:TV1930
2,7 MM KİLİTLİ VİDA:TV1150
3,5 MM KİLİTLİ VİDA:TV1170
3,5 MM KİLİTLİ KANÜLLÜ VİDA:TV2990
3,5 MM KORTİKAL VİDA:TV1030
4,0 MM SPONGİOZ VİDA:TV1130
4,0 MM KİLİTLİ SPONGİOZ VİDA:TV1210

Kablo Konnektörü:TV3030

ADANA ÇUKUROVA DEVLET HASTANESİ
Op. Dr. Hasan MULLAOĞLU
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No : 165240

## BAŞSIZ KANÜLLÜ VİDA
## TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Üretici firma ISO 9001:2008, ISO 13485:2003 ve CE belgelerine sahip olmalıdır.
2. Vidalar ISO 5832/3 ve ASTM F 136 standartlarına uygun Titanyum materyalden imal edilmiş olmalıdır.
3. Ürün yüzeyleri vücut içerisinde uzun süre dayanması amacıyla polisaj ve elektro polisaj işlemleri sonrası anodize yöntemi ile oksidasyona tabi tutularak renklendirilmiş ve kimyasal korozyona karşı pasif hale getirilmiş olmalıdır.
4. Vidalar 2,5 mm, 3,5 mm ve 4 mm çaplarda olmalıdır.
5. Çap 2,5 mm vidalar, 8 ile 18 mm aralığında 2 şer mm artacak şekilde olmalıdır.
6. Çap 3,5 mm vidalar, 16 ile 40 mm aralığında 2 şer mm artacak şekilde olmalıdır.
7. Çap 4 mm vidalar, 16 ile 30 mm aralığında 2 şer mm artacak şekilde olmalıdır.
8. Vidalar kanüllü olmalı ve klavuz tellerle kullanılmaya uygun olmalıdır.
9. Vidalar, tüm çakma çıkarma parçaları ile tam set olarak sunulmalıdır.
10. Vidaların UBB kayıtları mevcut olmalıdır.

VİDA SUT KODU : TV2890 / TV2910

ADANA ÇUKUROVA DEVLET HASTANESİ
Op. Dr. Hasan MULLAOĞLU
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No : 165240

ASKI SİSTEMİ ÇİFT DÜĞMELİ ASANSÖR SİSTEM TİTANYUM TÜM BOYLAR

**SUT KODU : AE 1140**

- Ön çapraz bağ rekonstrüksiyonunda yumuşak doku greftlerinin femoral fiksasyonunda kullanılır.
- Greftin ortasından geçip grefti asacak şekilde düğümsüz(braided,loop,UHMW-PE) ultra yüksek moleküler agırlıklı polietilen fiber liflerden yapılmış hareket edebilen iplere sahip olmalıdır.
- 4 farklı size bulunmalıdır. Anteriomedial portal girişim için 70mm, transtibial girişim için 110mm, Revizyonlar için X-long 70mm ve 110mm size olmalıdır.
- Düğümsüz iplik dört delikli 12.2mm uzunluğunda, 3.9 mm genişliğinde 1.5mm eninde bir düğmeye bağlı olmalıdır.
- İmplant titanyumdan imal edilmiş olmalıdır.
- Düğmenin boşta kalan deliklerinde konumlandırılmasına yardımcı dikiş iplikleri bulunmalıdır. Bu ipler 2 farklı renkte olmalıdır. Usp 5 ve hammadesi UHMW-PE olmalıdır.
- İmplant tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde üretilmiş olmalıdır.

ADANA ÇUKUROVA DEVLET HASTANESİ
Op. Dr. Hasan MULLAOĞLU
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No : 165240